

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(art. 47 D.P.R. 445/2000)

La sottoscritta Serena Sincovich, in qualità di Direttore amministrativo dell'Azienda Regionale di Coordinamento per la Sanità (ARCS), consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del Codice Penale e delle Leggi speciali in materia,

DICHIARA

ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1, lettere d), e) e comma 1-ter, secondo periodo del d.lgs. 33/2013,

- ☐ di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o privati ed i relativi compensi:

CARICA	ENTE	COMPENSO

- ☐ di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e li relativi compensi:

INCARICO	ENTE	COMPENSO

- ☐ di **non** di ricoprire cariche presso enti pubblici o privati;
- ☐ di **non** ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;
- ☐ i compensi connessi all'assunzione dell'incarico in ARCS:

Qualifica	ENTE	COMPENSO
Direttore amministrativo	ARCS	€ 123.949,66

Note esplicative

Denominazione	Descrizione delle voci economiche
Compenso incarico	▪ Compenso annuo lordo onnicomprensivo, previsto dal contratto individuale ▪ Le somme indicate sono al lordo delle trattenute previdenziali, assistenziali e fiscali

Il compenso annuo può essere integrato da una quota annua della misura massima del 20% del medesimo, sulla base della valutazione dei risultati di gestione ottenuti e della realizzazione degli obiettivi fissati annualmente dal Direttore generale.

inoltre, si impegna a rendere tempestivamente nuova dichiarazione all'insorgere di situazioni diverse da quelle sopra dichiarate.

Infine, DICHIARA

- di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679 RGPD - Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;
- di essere informato che, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web dell'ente in apposita sezione di Amministrazione Trasparente.

Udine, 23/06/2025

f.to dott.ssa Serena Sincovich