



**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(ART. 47 D.P.R. 445/2000)**

La sottoscritta Elena Pitton , in relazione all'assunzione di incarico di Direttore del Dipartimento Approvvigionamenti e Logistica dell'Azienda Regionale di Coordinamento per la Salute, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del Codice Penale e delle Leggi speciali in materia,

DICHIARA

ai sensi e per gli effetti dell'art. 20, comma 3 del d.lgs. 39/2013,

- di non incorrere in alcuna delle cause di incompatibilità previste dal d.lgs. 39/2013;

inoltre, DICHIARA

- di impegnarsi a rendere tempestivamente nuova dichiarazione all'insorgere di situazioni diverse da quelle sopra dichiarate;
- di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679 RGPD - Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;
- di essere informato che, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web dell'ente in apposita sezione di Amministrazione Trasparente.

Udine lì 26/03/2024

Firma Elena Pitton